


|   |  |   |
|---|--|---|
| <br><b>EVNHCMC</b><br><b>PC HOC MON</b><br><b>CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỒ CHÍ MINH</b> | <b>TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HCM</b><br><b>CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỒ CHÍ MINH</b> | Lần ban hành : 01<br>Ngày hiệu lực: 20/08/2015<br>Trang: 1/ 5 |
|   | <b>QUY CÁCH KỸ THUẬT:</b><br><b>UCLEVIS</b>                                |   |


| Người được phân phối        | Tài liệu phân phối <input type="checkbox"/> | Tài liệu thu hồi <input type="checkbox"/> |
|-----------------------------|---|---|
| 1. Ban Giám đốc Công ty     | 04  |   |
| 2. Ban Quản lý dự án        | 01  |   |
| 3. Phòng Kế hoạch và Vật tư | 01  |   |
| 4. Phòng Quản lý đầu tư     | 01  |   |
| 5. Phòng Kinh Doanh         | 01  |   |
| 6. Đội Quản lý Tổng hợp 1   | 01  |   |
| 7. Đội Quản lý Tổng hợp 2   | 01  |   |
| 8. Đội Quản lý Lưới điện    | 01  |   |
| 9. Văn phòng                | 01  |   |

| CHỦ TRÌ SOẠN THẢO  |   |
|--|---|
| NGƯỜI LẬP  | NGƯỜI KIỂM TRA  |
| Chữ ký:<br><br>Họ và tên: <b>Huỳnh Ngọc Hoàng</b><br>Chức vụ: <b>Cán bộ kỹ thuật</b>  | Chữ ký:<br><br>Họ và tên: <b>Phan Minh Tâm</b><br>Chức vụ: <b>Trưởng phòng KT&amp;AT</b>  |
| <div style="text-align: center;"> <b>DUYỆT</b> <br/> <b>GIÁM ĐỐC</b> </div> <br><div style="text-align: center;"> <b>Trần Dũng</b> </div> | <div style="text-align: center;"> <b>THÔNG QUA</b> <br/> <b>PHÓ GIÁM ĐỐC KỸ THUẬT</b> </div> <br><div style="text-align: center;"> <b>Đinh Công Thái</b> </div> |

| TÓM TẮT SỬA ĐỔI |          |                          |
|-----------------|----------|--------------------------|
| Lần sửa         | Ngày sửa | Tóm tắt nội dung sửa đổi |
|                 |          |                          |

|  |  |   |
|--|--|---|
| <br><b>EVN HCMC</b><br><b>PC HOC MON</b><br><b>CÔNG TY ĐIỆN LỰC HOC MON</b> | <b>TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HCM</b><br><b>CÔNG TY ĐIỆN LỰC HOC MON</b> | Lần ban hành : 01<br>Ngày hiệu lực: 20/08/2015<br>Trang: 2/ 5 |
|  | <b>QUY CÁCH KỸ THUẬT:</b><br><b>UCLEVIS</b>                            |   |

## I. PHẠM VI ÁP DỤNG

Tiêu chuẩn này được áp dụng cho Uclevis.

## II. TIÊU CHUẨN

- TCVN 1765 – 1975 : Thép cacbon kết cấu thông thường.
- TCVN 5408 – 1991 : Bảo vệ ăn mòn – Lớp phủ mạ kẽm nóng – Yêu cầu kỹ thuật và phương pháp thử.

## III. MÔ TẢ

- Vật liệu : Thép CT3 tráng kẽm nóng
- Nguồn gốc nguyên liệu thép CT3 : Do nhà sản xuất thép có uy tín, có chứng chỉ ISO 9001 : 2000 ở Việt Nam sản xuất
- Bề dày thép dẹt : 3 mm (Dung sai theo bảng 5 và 6 TCVN 6283-4: 1999)
- Uclevis phải gồm một giá đỡ hình chữ U được gia công từ thép dẹt dày 3 mm và một chốt cài để gắn sứ ống chỉ bằng thép tròn  $\Phi 12$  mm
- Kích thước của Uclevis phải được thực hiện theo bản vẽ đính kèm
- Độ dày trung bình tối thiểu lớp tráng kẽm: 55  $\mu\text{m}$
- Bề mặt phải trơn nhẵn, không có vết xước và khuyết tật
- Lớp tráng kẽm phải đều và bám dính chắc vào kim loại nền
- Trên bề mặt thanh thép phải được dập nổi hoặc thực hiện phương pháp in phun bằng mực in màu đen bền với điều kiện thời tiết khắc nghiệt ở Việt Nam:
- + Tên nhà sản xuất
- + Tháng, năm sản xuất

## IV. CÁC HẠNG MỤC THỬ NGHIỆM


### 1. Thử nghiệm thường xuyên:

- Kiểm tra hình dáng bên ngoài (trơn nhẵn, không có vết xước, khuyết tật...)
- Đo kích thước.

### 2. Thử nghiệm điển hình:

- Thử nghiệm độ dày lớp mạ:



|   |  |   |
|---|--|---|
| <br><b>EVNHCMC</b><br><b>PC HỌC MÔN</b><br><b>CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỌC MÔN</b> | <b>TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HCM</b><br><b>CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỌC MÔN</b> | Lần ban hành : 01<br>Ngày hiệu lực: 20/08/2015<br>Trang: 3/ 5 |
|   | <b>QUY CÁCH KỸ THUẬT:</b><br><b>UCLEVIS</b>                            |   |

- + Chất lượng bề mặt lớp phủ đánh giá bằng mắt (\*)
- + Độ dày trung bình của lớp mạ (\*)
- + Độ bền bám dính của lớp mạ (\*)


(\*): Các hạng mục bắt buộc thử nghiệm khi mua sắm hàng hóa (Nhà thầu phải cung cấp biên bản thử nghiệm điển hình trước khi được xét trúng thầu).

#### V. BẢNG TÓM TẮT CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT

| STT | MÔ TẢ  | YÊU CẦU  | CHÀO THẦU |
|-----|--|--|-----------|
| 1   | Nhà sản xuất   | Nhà thầu phát biểu   | (*)       |
| 2   | Nước sản xuất  | Nhà thầu phát biểu   | (*)       |
| 3   | Các yêu cầu kỹ thuật chung trình bày trong bản “YÊU CẦU KỸ THUẬT CHUNG”  | Đáp ứng  | (*)       |
| 4   | Tiêu chuẩn sản xuất và thử nghiệm  | TCVN 1765 – 1975<br>TCVN 5408 – 1991<br>hoặc tương đương   | (*)       |
| 5   | Tiêu chuẩn quản lý chất lượng  | ISO 9001 : 2000  | (*)       |
| 6   | Cam kết cung cấp biên bản thử nghiệm điển hình còn thiếu trong trường hợp được chọn trúng thầu trước khi ký hợp đồng, ngoại trừ các hạng mục có đánh dấu (*) | Nhà thầu phát biểu   | (*)       |
| 7   | Vật liệu   | Thép CT3 tráng kẽm nóng  | (*)       |
| 8   | Nguồn gốc nguyên liệu thép CT3<br><br>+ Nhà sản xuất thép CT3<br><br>+ Bản sao chứng chỉ ISO 9001: 2000 của nhà máy sản xuất thép CT3                        | Do nhà sản xuất thép có uy tín, có chứng chỉ ISO 9001: 2000 ở Việt nam sản xuất<br>+ Nhà thầu phải trình bày tên nhà máy sản xuất thép CT3 ở cột bên<br>+ Cung cấp trong hồ sơ dự thầu | (*)       |
| 9   | Bề dày thép đẹp  | 3 mm (Dung sai theo bảng 5 và 6 TCVN 6283-4: 1999)   | (*)       |
| 10  | Uclevis phải gồm một giá đỡ hình chữ U được gia công từ thép đẹp dày 3 mm và một chốt cài để gắn sứ ống chỉ bằng thép tròn Φ12 mm                            | Đáp ứng  | (*)       |





|   |  |   |
|---|--|---|
| <br><b>EVNHCMC</b><br><b>PC HOC MON</b><br><b>CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỌC MÔN</b> | <b>TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HCM</b><br><b>CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỌC MÔN</b> | Lần ban hành : 01<br>Ngày hiệu lực: 20/08/2015<br>Trang: 4/ 5 |
|   | <b>QUY CÁCH KỸ THUẬT:</b><br><b>UCLEVIS</b>                            |   |

| STT | MÔ TẢ  | YÊU CẦU   | CHÀO THẦU |
|-----|--|---|-----------|
| 11  | Kích thước của Uclevis phải được thực hiện theo bản vẽ đính kèm  | Đáp ứng   | (*)       |
| 12  | Độ dày trung bình tối thiểu lớp tráng kẽm  | 55 $\mu$ m  | (*)       |
| 13  | Bề mặt phải trơn nhẵn, không có vết xước và khuyết tật   | Đáp ứng   | (*)       |
| 14  | Lớp tráng kẽm phải đều và bám dính chắc vào kim loại nền   | Đáp ứng   | (*)       |
| 15  | Trên bề mặt thanh thép phải được dập nổi hoặc thực hiện phương pháp in phun bằng mực in màu đen bền với điều kiện thời tiết khắc nghiệt ở VN:<br>+ Tên nhà sản xuất<br>+ Tháng, năm sản xuất | Hạng mục này nhà thầu phải phát biểu rõ đáp ứng theo phương pháp nào để làm cơ sở kiểm tra nghiệm thu lô hàng trong trường hợp trúng thầu | (*)       |

(\*) : là các yêu cầu cơ bản

(\*\*) : là các yêu cầu không cơ bản

## VI. CÁC HẠNG MỤC THỬ NGHIỆM NGHIỆM THU

- Thử nghiệm độ dày trung bình của lớp mạ
- Thử nghiệm độ bền bám dính của lớp mạ.





**EVNHCMC**  
**PC HỌC MÔN**  
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỌC MÔN

**TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HCM**  
**CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỌC MÔN**

**QUY CÁCH KỸ THUẬT:**  
**UCLEVIS**

Lần ban hành : 01

Ngày hiệu lực: 20/08/2015

Trang: 5/ 5

